



DB Systemtechnik GmbH  
Werkstoff- und Fügetechnik I.T-IVI3(2)  
Bahntechnikerring 74  
14774 Brandenburg-Kirchmöser  
www.db-systemtechnik.de

<b>Produktqualifikation</b>	
für Pulverlacke entsprechend DBS 918 340 Technischer Innen- und Außenbereich Aluminium Nr. 1	
Finalproduzent: Axalta Coating Systems Germany GmbH Siemensstraße 4 84051 Essenbach-Altheim	
<u>Produkt:</u>	Alesta®AP / Teodur®AP
<u>Geltungsbereich:</u>	Technischer Innen- und Außenbereich von Schienenfahrzeugen der DB AG.
<u>Geltungsdauer:</u>	Die Geltungsdauer der Produktqualifikation beträgt 5 Jahre, von August 2017 bis Juli 2022.
<u>Anwendungsbereich:</u>	Beschichtung von Schienenfahrzeugkomponenten aus Aluminium für den technischen Innen- und Außenbereich von Schienenfahrzeugen der DB AG.
<u>Qualifikationsgrundlage:</u>	Geprüfte Vorbehandlung: - Passivierende Vorbehandlung mit Konversionsschicht Prüfbericht: - P50-17-0036_2 (seidenglanz/glatt, glänzend/glatt, seidenmatt/glatt, matt/glatt, feinstruktur) der RST vom 30.06.2017 Qualicoat-Zulassung: - Zulassungs-Nr.: P-0615, P-0770, P-0673 GSB-Zulassung: - Zulassungs-Nr.: 102 o
<u>Brandschutz:</u>	Prüfberichte: 20653166-20ba, 20653166-20bb, 20653166-20da, 20653166-20db Hazard Level HL3 für Anforderungssatz R1 (Innen) und R7 (Außen) erfüllt.
<u>Schichtdicken:</u>	Minimum (Korrosionsschutz): 60 µm Maximum (Brandschutz): 200 µm
<u>Qualitätssicherung:</u>	Der Finalproduzent gewährleistet für jede Lieferung die der Produktqualifikation zu Grunde gelegten Kennwerte nach DBS 918 340.

Kirchmöser, den 25.08.2017

Bearbeiter: Dr. A. Riecke

i.A.

Dr.-Ing. C. Bohne  
I.T-IVI 3 (2)



DB Systemtechnik GmbH  
Sitz Minden  
Amtsgericht  
Bad Oeynhausen  
HRB 12643  
USt-IdNr.: DE 278 387 628

Vorsitzender des  
Aufsichtsrates:  
Niko Warbanoff

Geschäftsführer:  
Hans Peter Lang  
(Vorsitzender)  
Michael Fritz  
Christoph Kirschinger  
Andreas Schweinar

Bankverbindung:  
Postbank Berlin  
IBAN: DE74 1001 0010 0061 1711 06  
BIC: PBNKDEFF