



DB Systemtechnik GmbH  
Werkstoff- und Fügetechnik TT.TVI3(2)  
Bahntechnikerring 74  
14774 Brandenburg-Kirchmöser  
www.db-systemtechnik.de

<b>Produktqualifikation</b>	
für Pulverlacke entsprechend DBS 918 340 Technischer Innen- und Außenbereich Aluminium Nr. 2	
Finalproduzent: NEOKEM S.A. Agiou Georgiou 95 GR 19400 Koropi, Attiki Greece	
<u>Produkt:</u>	NEOKEM NEOTEK PP 151
<u>Geltungsbereich:</u>	Technischer Innen- und Außenbereich von Schienenfahrzeugen der DB AG.
<u>Geltungsdauer:</u>	Die Geltungsdauer der Produktqualifikation beträgt 5 Jahre, von April 2018 bis März 2023.
<u>Anwendungsbereich:</u>	Beschichtung von Schienenfahrzeugkomponenten aus Aluminium für den technischen Innen- und Außenbereich von Schienenfahrzeugen der DB AG.
<u>Qualifikationsgrundlage:</u>	Geprüfte Vorbehandlung: - Bonderite M-NT 400 (Fa. Henkel) Prüfbericht: - 19166-2 vom 07.08.2017 IFO Institut für Oberflächentechnik GmbH Qualicoat-Zulassung: - Qualicoat-Nr.: P-0650
<u>Brandschutz:</u>	Prüfbericht: DB-ST-AU-17-52391-051-1.1 vom 11.04.2017, Hazard Level HL3 für Anforderungssatz R1 (Innen) und R7 (Außen) erfüllt
<u>Schichtdicken</u>	Minimum (Korrosionsschutz): 60 µm Maximum (Brandschutz): 200 µm
<u>Qualitätssicherung:</u>	Der Finalproduzent gewährleistet für jede Lieferung die der Produktqualifikation zu Grunde gelegten Kennwerte nach DBS 918 340.

Kirchmöser, den 24.04.2018

i.A.

Dr.-Ing. C. Bohne  
TT.TVI 3 (2)



DB Systemtechnik GmbH  
Sitz Minden  
Amtsgericht  
Bad Oeynhausen  
HRB 12643  
USt-IdNr.: DE 278 387 628

Vorsitzender des  
Aufsichtsrates:  
Dr. Volker Kefer

Geschäftsführer:  
Hans Peter Lang  
(Vorsitzender)  
Christoph Kirschinger

Bankverbindung:  
Postbank Berlin  
BLZ: 100 100 10  
Kto-Nr.: 611 711 06  
IBAN: DE74 1001 0010 0061 1711 06  
BIC: PBNKDEFF