



DB Systemtechnik GmbH  
Werkstoff- und Fügetechnik I.T-IVI3(2)  
Bahntechnikerring 74  
14774 Brandenburg-Kirchmöser  
www.db-systemtechnik.de

<b><u>Produktqualifikation</u></b> für Pulverlacke entsprechend DBS 918 340 Technischer Außenbereich Stahl Nr. 5	
Finalproduzent: CENARIS GmbH Industriestraße 20 28199 Bremen	
<b><u>Produkt:</u></b>	Polyester-Pulverlack MEGAPOL®F Serie 140
<b><u>Geltungsbereich:</u></b>	Technischer Außenbereich von Schienenfahrzeugen der DB AG.
<b><u>Geltungsdauer:</u></b>	Die Geltungsdauer der Produktqualifikation beträgt 5 Jahre, von März 2018 bis Februar 2023.
<b><u>Anwendungsbereich:</u></b>	Beschichtung von Schienenfahrzeugkomponenten aus Stahl für den technischen Außenbereich von Schienenfahrzeugen der DB AG.
<b><u>Qualifikationsgrundlage:</u></b>	Geprüfte Vorbehandlung: - Zinkphosphatierung Surfacote 333/334 - MEGAPRIMER EP Serie 110-05  Prüfbericht: - 18436-1 (glatt/glänzend), 18436-2 (glatt/matt), 18436-3 (feinstruktur/matt)
<b><u>Brandschutz:</u></b>	Prüfberichte: 17-52391-I.T-IVI3-PR-06812, 17-52391-I.T-IVI3-PR-06813 17-52391-I.T-IVI3-PR-06817. Hazard Level HL3 für Anforderungssatz R1 (Innen) und R7 (Außen) erfüllt.
<b><u>Schichtdicken:</u></b>	Minimum (Korrosionsschutz): 160 µm Maximum (Brandschutz): 300 µm
<b><u>Qualitätssicherung:</u></b>	Der Finalproduzent gewährleistet für jede Lieferung die der Produktqualifikation zu Grunde gelegten Kennwerte nach DBS 918 340.

Kirchmöser, den 13.03.2018

i.A.

Dr.-Ing. C. Bohne  
I.T-IVI 3 (2)



DB Systemtechnik GmbH  
Sitz Minden  
Amtsgericht  
Bad Oeynhausen  
HRB 12643  
USt-IdNr.: DE 278 387 628

Vorsitzender des  
Aufsichtsrates:  
Niko Warbanoff

Geschäftsführer:  
Hans Peter Lang  
(Vorsitzender)  
Michael Fritz  
Christoph Kirschinger  
Andreas Schweinar

Bankverbindung:  
Postbank Berlin  
IBAN: DE74 1001 0010 0061 1711 06  
BIC: PBNKDEFF