



DB Systemtechnik GmbH
Werkstoff- und Fügetechnik I.T-IVI3(2)
Bahntechnikerring 74
14774 Brandenburg-Kirchmöser
www.db-systemtechnik.de

| <u>Produktqualifikation</u> für Pulverlacke entsprechend DBS 918 340 Technischer Außenbereich Stahl Nr. 4 | |
|--|---|
| Finalproduzent: Akzo Nobel Hilden GmbH c/o Akzo Nobel Hilden GmbH Donnerschweer Straße 372 26123 Oldenburg Deutschland | |
| <u>Produkt:</u> | Relest Powder PE F |
| <u>Geltungsbereich:</u> | Technischer Außenbereich von Schienenfahrzeugen der DB AG. |
| <u>Geltungsdauer:</u> | Die Geltungsdauer der Produktqualifikation beträgt 5 Jahre, von Juni 2017 bis Mai 2022. |
| <u>Anwendungsbereich:</u> | Beschichtung von Schienenfahrzeugkomponenten aus Stahl für den technischen Außenbereich von Schienenfahrzeugen der DB AG. |
| <u>Qualifikationsgrundlage:</u> | Geprüfte Vorbehandlung (zweischichtig mit Primer Relest Powder EP Protect): - Zinkphosphatierung Prüfbericht: - 15280 (glatt/seidenglanz) vom 15.11.2016 IFO Institut für Oberflächentechnik GmbH Qualicoat-Zulassung: - Qualicoat-Nr.: P-0153 |
| <u>Brandschutz:</u> | Prüfberichte: P60-16-8091, P60-16-0559, P60-16-3386, P60-16-4260, P60-16-5284RST Hazard Level HL3 für Anforderungssatz R7 erfüllt |
| <u>Schichtdicken</u> | Minimum (Korrosionsschutz): 130 µm Maximum (Brandschutz): 200 µm |
| <u>Qualitätssicherung:</u> | Der Finalproduzent gewährleistet für jede Lieferung die der Produktqualifikation zu Grunde gelegten Kennwerte nach DBS 918 340. |

Kirchmöser, den 06.06.2017

Bearbeiter: Dr. A. Riecke

i.A. gez. Bohne

Dr.-Ing. C. Bohne
I.T-IVI 3 (2)



DB Systemtechnik GmbH
Sitz Minden
Amtsgericht
Bad Oeynhausen
HRB 12643
USt-IdNr.: DE 278 387 628

Vorsitzender des
Aufsichtsrates:
Niko Warbanoff

Geschäftsführer:
Hans Peter Lang
(Vorsitzender)
Michael Fritz
Christoph Kirschinger
Andreas Schweinar

Bankverbindung:
Postbank Berlin
IBAN: DE74 1001 0010 0061 1711 06
BIC: PBNKDEFF