



DB Systemtechnik GmbH
Werkstoff- und Fügetechnik I.T-IVI3(2)
Bahntechnikerring 74
14774 Brandenburg-Kirchmöser
www.db-systemtechnik.de

<u>Produktqualifikation</u>	
für Pulverlacke entsprechend DBS 918 340 Technischer Innen- und Außenbereich Aluminium Nr. 3	
Finalproduzent: Akzo Nobel Hilden GmbH c/o Akzo Nobel Hilden GmbH Donnerschweer Straße 372 26123 Oldenburg Deutschland	
Produkt:	Relest Powder PE F
Geltungsbereich:	Technischer Innen- und Außenbereich von Schienenfahrzeugen der DB AG.
Geltungsdauer:	Die Geltungsdauer der Produktqualifikation beträgt 5 Jahre, von Juni 2017 bis Mai 2022.
Anwendungsbereich:	Beschichtung von Schienenfahrzeugkomponenten aus Aluminium für den technischen Innen- und Außenbereich von Schienenfahrzeugen der DB AG.
Qualifikationsgrundlage:	Geprüfte Vorbehandlung: - Passivierende Vorbehandlung mit Konversionsschicht Prüfbericht: - 15278 System 1 (glatt/seidenmatt), System 2 (Struktur fein/seidenmatt), System 3 (glatt/seidenglanz) vom 07.10.2016 IFO Institut für Oberflächentechnik GmbH Qualicoat-Zulassung: - Qualicoat-Nr.: P-1131, P-0570, P-0153
Brandschutz:	Prüfberichte: P60-16-8091, P60-16-0559, P60-16-3386, P60-16-4260, P60-16-5284, RST Hazard Level HL3 für Anforderungssatz R1 (Innen) und R7 (Außen) erfüllt.
Schichtdicken	Minimum (Korrosionsschutz): 60 µm Maximum (Brandschutz): 200 µm
Qualitätssicherung:	Der Finalproduzent gewährleistet für jede Lieferung die der Produktqualifikation zu Grunde gelegten Kennwerte nach DBS 918 340.

Kirchmöser, den 06.06.2017

Bearbeiter: Dr. A. Riecke

i.A. gez. Bohne

Dr.-Ing. C. Bohne
I.T-IVI 3 (2)



DB Systemtechnik GmbH
Sitz Minden
Amtsgericht
Bad Oeynhausen
HRB 12643
USt-IdNr.: DE 278 387 628

Vorsitzender des
Aufsichtsrates:
Niko Warbanoff

Geschäftsführer:
Hans Peter Lang
(Vorsitzender)
Michael Fritz
Christoph Kirschinger
Andreas Schweinar

Bankverbindung:
Postbank Berlin
IBAN: DE74 1001 0010 0061 1711 06
BIC: PBNKDEFF