



DB Systemtechnik GmbH
Werkstoff- und Fügetechnik I.T-IVI3(2)
Bahntechnikerring 74
14774 Brandenburg-Kirchmöser
www.db-systemtechnik.de

<u>Produktqualifikation</u> für Pulverlacke entsprechend DBS 918 340 Dekorativer Innenbereich Stahl Nr. 1	
Finalproduzent: Akzo Nobel Hilden GmbH c/o Akzo Nobel Hilden GmbH Donnerschweer Straße 372 26123 Oldenburg Deutschland	
<u>Produkt:</u>	Relest Powder Hybrid
<u>Geltungsbereich:</u>	Dekorativer Innenbereich von Schienenfahrzeugen der DB AG.
<u>Geltungsdauer:</u>	Die Geltungsdauer der Produktqualifikation beträgt 5 Jahre, von Juni 2017 bis Mai 2022.
<u>Anwendungsbereich:</u>	Beschichtung von Schienenfahrzeugkomponenten aus Stahl für den dekorativen Innenbereich von Schienenfahrzeugen der DB AG.
<u>Qualifikationsgrundlage:</u>	Geprüfte Vorbehandlung: - Zinkphosphatierung Prüfbericht: - 15277 System 1 (glatt/seidenmatt), System 2 (Struktur fein/seidenmatt) vom 07.10.2016, IFO Institut für Oberflächentechnik GmbH
<u>Brandschutz:</u>	Prüfberichte: P60-15-003, P60-15-3031, P60-15-4020, P60-15-5005, RST Hazard Level HL3 für Anforderungssatz R1 erfüllt
<u>Schichtdicken</u>	Minimum (Korrosionsschutz): 70 µm Maximum (Brandschutz): 300 µm
<u>Qualitätssicherung:</u>	Der Finalproduzent gewährleistet für jede Lieferung die der Produktqualifikation zu Grunde gelegten Kennwerte nach DBS 918 340.

Kirchmöser, den 06.06.2017

Bearbeiter: Dr. A. Riecke

i.A. gez. Bohne

Dr.-Ing. C. Bohne
I.T-IVI 3 (2)



DB Systemtechnik GmbH
Sitz Minden
Amtsgericht
Bad Oeynhausen
HRB 12643
USt-IdNr.: DE 278 387 628

Vorsitzender des
Aufsichtsrates:
Niko Warbanoff

Geschäftsführer:
Hans Peter Lang
(Vorsitzender)
Michael Fritz
Christoph Kirschinger
Andreas Schweinar

Bankverbindung:
Postbank Berlin
IBAN: DE74 1001 0010 0061 1711 06
BIC: PBNKDEFF