



DB Systemtechnik GmbH
Werkstoff- und Fügetechnik TT.TVI3(2)
Bahntechnikerring 74
14774 Brandenburg-Kirchmöser
www.db-systemtechnik.de

Produktqualifikation	
für Pulverlacke entsprechend DBS 918 340 Technischer Innen- und Außenbereich Aluminium Nr. 1	
Finalproduzent: Akzo Nobel Powder Coatings GmbH Zur Alten Ruhr 4 59755 Arnsberg	
<u>Produkt:</u>	Interpon 810 DB
<u>Geltungsbereich:</u>	Technischer Innen- und Außenbereich von Schienenfahrzeugen der DB AG.
<u>Geltungsdauer:</u>	Die Geltungsdauer der Produktqualifikation beträgt 5 Jahre, von Mai 2018 bis April 2023.
<u>Anwendungsbereich:</u>	Beschichtung von Schienenfahrzeugkomponenten aus Aluminium für den technischen Innen- und Außenbereich von Schienenfahrzeugen der DB AG.
<u>Qualifikationsgrundlage:</u>	Geprüfte Vorbehandlung: - Bonderite M-NT 400 (Fa. Henkel) Prüfbericht: - 19951-2 vom 23.01.2018 IFO Institut für Oberflächentechnik GmbH - 19951-4 vom 23.01.2018 IFO Institut für Oberflächentechnik GmbH
<u>Brandschutz:</u>	Prüfbericht: Fire Test Reports for Interpon D Powder Coatings from Exova Warringtonfire von 07/2017, Hazard Level HL3 für Anforderungssatz R1 (Innen) und R7 (Außen) erfüllt
<u>Schichtdicken</u>	Minimum (Korrosionsschutz): 70 µm Maximum (Brandschutz): 180 µm
<u>Qualitätssicherung:</u>	Der Finalproduzent gewährleistet für jede Lieferung die der Produktqualifikation zu Grunde gelegten Kennwerte nach DBS 918 340.

Kirchmöser, den 22.05.2018

i.A.

Dr.-Ing. C. Bohne
TT.TVI 3 (2)



DB Systemtechnik GmbH
Sitz Minden
Amtsgericht
Bad Oeynhausen
HRB 12643
USt-IdNr.: DE 278 387 628

Vorsitzender des
Aufsichtsrates:
Dr. Volker Kefer

Geschäftsführer:
Hans Peter Lang
(Vorsitzender)
Christoph Kirschinger

Bankverbindung:
Postbank Berlin
BLZ: 100 100 10
Kto-Nr.: 611 711 06
IBAN: DE74 1001 0010 0061 1711 06
BIC: PBNKDEFF