



DB Systemtechnik GmbH  
Oberflächen- und Fügetechnik TT.TVI 33  
Bahntechnikerring 74  
14774 Brandenburg-Kirchmöser  
www.db-systemtechnik.de

<b><u>Beschichterqualifikation</u></b> für Pulverbeschichter entsprechend DBS 918 340 Innen- und Außenbereich Aluminium	
Finalproduzent: Werner Rische, Inh. Thomas Krause Pulverbeschichtungen Metallbau Mönchswiesen 14-16 71735 Eberdingen	
<b><u>Produkt:</u></b>	Pulverbeschichtete Aluminiumteile mit: - zugelassenem Pulver nach DBS 918 340  Vorbehandlung: - Saure Beizentfettung + chromatfreie Passivierung
<b><u>Geltungsbereich:</u></b>	Innen- und Außenbereich von Schienenfahrzeugen der DB AG.
<b><u>Geltungsdauer:</u></b>	Die Geltungsdauer der Beschichterqualifikation beträgt 5 Jahre, von Februar 2022 bis Januar 2027.
<b><u>Anwendungsbereich:</u></b>	Beschichtung von Schienenfahrzeugkomponenten aus Aluminium für den Innen- und Außenbereich von Schienenfahrzeugen der DB AG. Bei der Auswahl des Pulvers ist grundsätzlich die Unterscheidung zwischen technischem und dekorativem Pulver anhand des Einbauortes zu beachten.
<b><u>Qualifikationsgrundlage:</u></b>	Geprüfte Vorbehandlung: - Saure Beizentfettung mit Alfideox 101 u. Alfidid 9 (Alufinish) - Chromatfreie Passivierung mit Alficoat 748 (Alufinish) Prüfungen / Zulassungen: - Prüfbericht I2021Q30467 der QIB v. 22.10.2021 - QIB Zulassung Nr.: 006
<b><u>Schichtdicken</u></b>	Je nach DB zugelassenem Pulverlack.
<b><u>Qualitätssicherung:</u></b>	Der Finalproduzent gewährleistet für jede Lieferung die der Beschichterqualifikation zu Grunde gelegten Kennwerte nach DBS 918 340.

Kirchmöser, den 01.03.2022

i.A.

J. Otto  
TT.TVI 33



DB Systemtechnik GmbH  
Sitz: Minden  
Registergericht:  
Bad Oeynhausen  
HRB 12643  
USt-IdNr.: DE 278 387 628

Vorsitz des  
Aufsichtsrates:  
Dr. Daniela Gerd tom Markotten

Geschäftsführung:  
Hans Peter Lang (Vorsitz)  
Christoph Kirschinger  
Stefan Schneider

Bankverbindung:  
Postbank Berlin  
IBAN: DE74 1001 0010 0061 1711 06  
BIC/Swiftcode: PBNKDEFF

