



DB Systemtechnik GmbH
Werkstoff- und Fügetechnik TT.TVI3(2)
Bahntechnikerring 74
14774 Brandenburg-Kirchmöser
www.db-systemtechnik.de

Beschichterqualifikation für Pulverbeschichter entsprechend DBS 918 340 Innen- und Außenbereich Aluminium Nr. 1	
Finalproduzent: OTK Oberflächentechnologie Krause GmbH Kruseshofer Str. 16 D-17036 Neubrandenburg	
<u>Produkt:</u>	Pulverbeschichtete Aluminiumteile mit: <ul style="list-style-type: none">- zugelassenem Pulver für Innen- und Außenbereich nach DBS 918 340 Vorbehandlung: <ul style="list-style-type: none">- Beizentfettung mit eupur 4355010- Chromfreie Passivierung mit eupass 9602002
<u>Geltungsbereich:</u>	Innen- und Außenbereich von Schienenfahrzeugen der DB AG.
<u>Geltungsdauer:</u>	Die Geltungsdauer der Produktqualifikation beträgt 5 Jahre, von März 2019 bis Februar 2024.
<u>Anwendungsbereich:</u>	Beschichtung von Schienenfahrzeugkomponenten aus Aluminium für den Innen- und Außenbereich von Schienenfahrzeugen der DB AG.
<u>Qualifikationsgrundlage:</u>	Geprüfte Vorbehandlung: <ul style="list-style-type: none">- Beizentfettung mit eupur 4355010- Chromfreie Passivierung mit eupass 9602002 QIB-Urkunde: <ul style="list-style-type: none">- Firmen-Nr. 069- Prüfbericht IFO-24924 der IFO GmbH
<u>Schichtdicken</u>	Je nach DB zugelassenem Pulverlack.
<u>Qualitätssicherung:</u>	Der Finalproduzent gewährleistet für jede Lieferung die der Produktqualifikation zu Grunde gelegten Kennwerte nach DBS 918 340.

Kirchmöser, den 22.02.2019
Bearbeiter: G. Schotte

i.A.

Dr.-Ing. C. Bohne
TT.TVI 3 (2)



DB Systemtechnik GmbH
Sitz Minden
Amtsgericht
Bad Oeynhausen
HRB 12643
USt-IdNr.: DE 278 387 628

Vorsitzender des
Aufsichtsrates:
Dr. Volker Kefer

Geschäftsführer:
Hans Peter Lang
(Vorsitzender)
Christoph Kirschsinger

Bankverbindung:
Postbank Berlin
BLZ: 100 100 10
Kto-Nr.: 611 711 06
IBAN: DE74 1001 0010 0061 1711 06
BIC: PBNKDEFF