



DB Systemtechnik GmbH  
Werkstoff- und Fügetechnik I.T-IVI3(2)  
Bahntechnikerring 74  
14774 Brandenburg-Kirchmöser  
www.db-systemtechnik.de

<b><u>Produktqualifikation</u></b>	
für Pulverlacke entsprechend DBS 918 340 Dekorativer Innenbereich Aluminium Nr. 2	
Finalproduzent: Akzo Nobel Hilden GmbH c/o Akzo Nobel Hilden GmbH Donnerschweer Straße 372 26123 Oldenburg Deutschland	
<b>Produkt:</b>	Relest Powder Hybrid
<b>Geltungsbereich:</b>	Dekorativer Innenbereich von Schienenfahrzeugen der DB AG.
<b>Geltungsdauer:</b>	Die Geltungsdauer der Produktqualifikation beträgt 5 Jahre, von Juni 2017 bis Mai 2022.
<b>Anwendungsbereich:</b>	Beschichtung von Schienenfahrzeugkomponenten aus Aluminium für den dekorativen Innenbereich von Schienenfahrzeugen der DB AG.
<b>Qualifikationsgrundlage:</b>	Geprüfte Vorbehandlung: - Passivierende Vorbehandlung mit Konversionsschicht Prüfbericht: - 15277 System 1 (glatt/seidenmatt), System 2 (Struktur fein/seidenmatt) und System 3 (Struktur fein/seidenglanz) vom 07.10.2016, IFO Institut für Oberflächentechnik GmbH
<b>Brandschutz:</b>	Prüfberichte: Prüfberichte: P60-15-003, P60-15-3031, P60-15-4020, P60-15-5005, RST. Hazard Level HL3 für Anforderungssatz R1 erfüllt.
<b>Schichtdicken</b>	Minimum (Korrosionsschutz): 70 µm Maximum (Brandschutz): 150 µm
<b>Qualitätssicherung:</b>	Der Finalproduzent gewährleistet für jede Lieferung die der Produktqualifikation zu Grunde gelegten Kennwerte nach DBS 918 340.

Kirchmöser, den 06.06.2017

Bearbeiter: Dr. A. Riecke

i.A. gez. Bohne

Dr.-Ing. C. Bohne  
I.T-IVI 3 (2)



DB Systemtechnik GmbH  
Sitz Minden  
Amtsgericht  
Bad Oeynhausen  
HRB 12643  
USt-IdNr.: DE 278 387 628

Vorsitzender des  
Aufsichtsrates:  
Niko Warbanoff

Geschäftsführer:  
Hans Peter Lang  
(Vorsitzender)  
Michael Fritz  
Christoph Kirschinger  
Andreas Schweinar

Bankverbindung:  
Postbank Berlin  
IBAN: DE74 1001 0010 0061 1711 06  
BIC: PBNKDEFF