




DB Systemtechnik GmbH
Werkstoff- und Fügetechnik TT.TVI3(2)
Bahntechnikerring 74
14774 Brandenburg-Kirchmöser
www.db-systemtechnik.de

Produktqualifikation für Pulverlacke entsprechend DBS 918 340 Technischer Innen- und Außenbereich Aluminium Nr. 1	
Finalproduzent: ST Powder Coatings S.p.A. Via E. Segrè, 46 (Trav. Di Via Natta) 36075 Montecchio Maggiore Italien	
<u>Produkt:</u>	ST Powder Coatings Serie P2
<u>Geltungsbereich:</u>	Technischer Innen- und Außenbereich von Schienenfahrzeugen der DB AG.
<u>Geltungsdauer:</u>	Die Geltungsdauer der Produktqualifikation beträgt 5 Jahre, von Februar 2020 bis Januar 2025.
<u>Anwendungsbereich:</u>	Beschichtung von Schienenfahrzeugkomponenten aus Aluminium für den technischen Innen- und Außenbereich von Schienenfahrzeugen der DB AG.
<u>Qualifikationsgrundlage:</u>	Geprüfte Vorbehandlung: - Passivierung mit M-NT 400 Prüfbericht: - 26046-1 vom 31.05.2019 der IFO GmbH Qualicoat-Zulassung: - P-0624, P-0626, P-0759 GSB-Zulassung: - 215 a, 215 f
<u>Brandschutz</u>	Prüfberichte: 19-57482-TT.TVI 3-PR-04622_V2.0, 19-57482-TT.TVI 3-PR-04623_V2.0, 19-57482-TT.TVI 3-PR-04627_V2.0 Hazard Level HL3 für Anforderungssatz R1 (Innen) und R7 (Außen) erfüllt.
<u>Schichtdicken</u>	Minimum (Korrosionsschutz): 60 µm Maximum (Brandschutz): 250 µm
<u>Qualitätssicherung:</u>	Der Finalproduzent gewährleistet für jede Lieferung die der Produktqualifikation zu Grunde gelegten Kennwerte nach DBS 918 340.

Kirchmöser, den 04.02.2020
Bearbeiter: G. Schotte

i.A.


Dr.-Ing. C. Bohne
TT.TVI 3 (2)



DB Systemtechnik GmbH
Sitz Minden
Amtsgericht
Bad Oeynhausen
HRB 12643
USt-IdNr.: DE 278 387 628

Vorsitzender des
Aufsichtsrates:
Dr. Volker Kefer

Geschäftsführer:
Hans Peter Lang
(Vorsitzender)
Christoph Kirschingner

Bankverbindung:
Postbank Berlin
BLZ: 100 100 10
Kto-Nr.: 611 711 06
IBAN: DE74 1001 0010 0061 1711 06
BIC: PBNKDEFF