



DB Systemtechnik GmbH
Werkstoff- und Fügetechnik TT.TVI3(2)
Bahntechnikerring 74
14774 Brandenburg-Kirchmöser
www.db-systemtechnik.de

<u>Produktqualifikation</u> für Pulverlacke entsprechend DBS 918 340 Technischer Außenbereich Stahl Nr. 1	
Finalproduzent: Axalta Coating Systems Germany GmbH Siemensstraße 4 84051 Essenbach-Altheim	
<u>Produkt:</u>	Alesta® AP / Teodur® AP
<u>Geltungsbereich:</u>	Technischer Außenbereich von Schienenfahrzeugen der DB AG.
<u>Geltungsdauer:</u>	Die Geltungsdauer der Produktqualifikation beträgt 5 Jahre, von Dezember 2018 bis November 2023.
<u>Anwendungsbereich:</u>	Beschichtung von Schienenfahrzeugkomponenten aus Stahl für den technischen Außenbereich von Schienenfahrzeugen der DB AG.
<u>Qualifikationsgrundlage:</u>	Geprüfte Vorbehandlung: - Grundierung mit ZF/ EE7 Prüfbericht: - 171096.2 vom 21.01.2018 der ILF Magdeburg gGmbH Qualisteelcoat-Zulassung: - PE-0068, PE-0075, PE-0076, PE-0077 GSB-Zulassung: - Zulassungs-Nr.: 908c
<u>Brandschutz</u>	Prüfberichte: 20653166-20ab, 20653166-20cb Hazard Level HL3 für Anforderungssatz R7 (Außen) erfüllt.
<u>Schichtdicken</u>	Minimum (Korrosionsschutz): 60 µm Maximum (Brandschutz): 200 µm
<u>Qualitätssicherung:</u>	Der Finalproduzent gewährleistet für jede Lieferung die der Produktqualifikation zu Grunde gelegten Kennwerte nach DBS 918 340.

Kirchmöser, den 29.11.2018
Bearbeiter: G. Schotte

i.A.

Dr.-Ing. C. Bohne
TT.TVI 3 (2)



DB Systemtechnik GmbH
Sitz Minden
Amtsgericht
Bad Oeynhausen
HRB 12643
USt-IdNr.: DE 278 387 628

Vorsitzender des
Aufsichtsrates:
Dr. Volker Kefer

Geschäftsführer:
Hans Peter Lang
(Vorsitzender)
Christoph Kirschinger

Bankverbindung:
Postbank Berlin
BLZ: 100 100 10
Kto-Nr.: 611 711 06
IBAN: DE74 1001 0010 0061 1711 06
BIC: PBNKDEFF