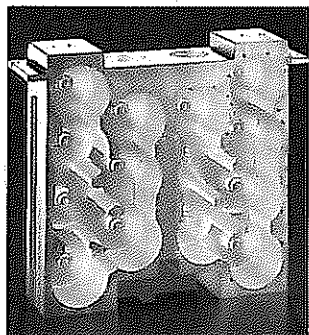


rekuren  
Ober-  
eignete  
erkstoff,  
hlquelle  
ng der  
e Leis-  
eitungs-  
eschlos-  
ination  
gebung  
m. Bei  
erkstoff

entscheidender Vorteil des  
Verfahrens kann gezeigt werden,  
dass der Farbumschlag keinen Einfluss auf die Eigenschaften der Oberfläche wie den Glanz und die Korrosionsbeständigkeit hat.

Mögliche Anwendung des Verfahrens sind das Aufbringen von Schriftzügen, Logos oder Mustern auf Zierleisten, Blenden oder Heckflossen in der Automobilindustrie.

Email: [vitr@ilt.fraunhofer.de](mailto:vitr@ilt.fraunhofer.de)



tenden bzw. zu gießenden Grundmaterialien wie Aluminium Eigenschaften von Silber verliehen werden können. Als Zwischenschichten dienen Nickel, Messing oder Kupfer. BGT verfügt über eine vollständig automatisierte Anlage, mit der auch sehr große Teile sicher reproduzierbar oberflächenveredelt werden können. Neben der hohen elektrischen Leitfähigkeit besitzt Silber eine gute Chemikalienbeständigkeit und selbstschmierende Eigenschaften. Silber-schichten sind sehr duktil, verbessern die Lötbarkeit und verringern den Übergangswiderstand.

Fax-Kontakt: 02237/502-100

weit zum Patent angemeldete Erfindung - den ersten superkratzfesten Autolack.

Selbst Stahlwolle kann dem hauchdünnen Superlack nichts anhaben. Die neuartige Beschichtung ist nur ein Hundertstel Millimeter dünn und hat nahezu die Kratzfestigkeit von minerali-

bilindustrie übliche Lackierverfahren verarbeiten.

Dank chemischer Nanotechnologie können Wissenschaftler neue Materieformen entwickeln - und mit verblüffenden Funktionen versehen. Denn im Nanokosmos herrschen andere Gesetze: Produziert man Metalle, Glas, Keramik oder Halbleiter nicht als

renz. "Beispielsweise Metall kann transparent zu Beschichtungen oder Scheiben verarbeitet werden", erklärt Prof. Dr. Helmut Schmidt, Geschäftsführer des Leibniz-Instituts für Neue Materialien. "Dadurch ergeben sich völlig neue Perspektiven - auch in anderen Bereichen.

Fax-Kontakt: 0681/9300-223

## Wichtiger Wettbewerbsfaktor

Unter dem Motto "sharing insights & visions" steht der erste "Surface Inspection Summit 2002" (SIS 2002) der Stahl-, Aluminium- und Papierindustrie. Diese weltweit bisher einzigartige Veranstaltung findet vom 29. bis 30. Oktober 2002 im Technologiezentrum Aachen statt. Erwartet werden über 200 Teilnehmer und 15 Systemanbieter aus der ganzen Welt.

Oberflächeninspektion hört sich nicht nach High-Tech an, ist es aber in ganz besonderem Maße. Die Oberflächenqualität ist für Hersteller von Bahnwaren aus Aluminium und anderen Werkstoffen ein - wenn nicht sogar der - entscheidende Wettbewerbsfaktor. Produktionsgeschwindigkeiten von bis zu 150 km/h, Defekte in der Größe von einigen Quadratmillimetern und bis zu 50 Defektarten pro Materialtyp stellen große Herausforderungen an die Oberflächeninspektion.

Moderne Inspektionssysteme müssen bis zu 2.500 Bilder pro Sekunde verarbeiten und die erkannten Defekte in Echtzeit den für die Kunden kritischen Defektklassen zuordnen. Mit den auf diese Weise gewonnenen Informationen werden Fehlerkorrekturen ermöglicht und Prozessverbesserungen unterstützt. In einem jüngst veröffentlichten Status-

bericht konstatieren führende Industrievertreter: "Die Bandinspektion von Flachstahlprodukten durch Oberflächeninspektionssysteme gehört gegenwärtig zu den Entwicklungsbereichen, von denen erhebliche wirtschaftliche Vorteile zu erwarten sind." Das dürfte auch für Aluminiumband gültig sein.

Fax-Kontakt: 0241/88970-42

## Neu: Qualitätsgemeinschaft für die Industriebeschichtung

Eine neue Qualitätsgemeinschaft für Pulverbeschichter und Flüssiglackierer wurde im Oktober 2001 aus der Taufe gehoben. Gegründet wurde die neue Qualitätsgemeinschaft Industriebeschichtung e. V. (QIB) von neun Beschichtern aus dem Industriebereich.

Der Zweck des neuen Vereins ist: Qualitätsrichtlinien für die industrielle Beschichtung mit

Pulver- oder mit Flüssiglacken zu schaffen und anzuwenden, die Qualität der aufgetragenen Beschichtung auf hohem Niveau sicherzustellen und dies dem Kunden mit dem QIB Qualitätszeichen zu garantieren. QIB-Betriebe sind nach ihrer technischen Ausstattung eingestuft und erhalten nach der Zulassungsprüfung eine Betriebsnummer und eine Zulassungsurkunde die für ein Jahr Gültigkeit hat.

Fax-Kontakt: 07171/10408-50



## GUSS Putzen, Reinigen, Mattieren

Vom Einzelstück bis zur Massenware - vom kleinsten bis zum größten Teil. Mit Schlick-Strahltechnik erreichen Sie stets beste Ergebnisse bei hoher Wirtschaftlichkeit.

Für jede Aufgabe erhalten Sie die richtige Strahlanlage:

Drucklufttechnik:

- Freistrahleinrichtungen
- Handstrahl-Kabinen
- Putzhäuser

Schlick Standard- und Spezial-Strahlanlagen lassen sich leicht in Gießereistraßen integrieren, sind wirtschaftlich und mit wirksamen Filtern zum Schutz der Umwelt ausgestattet.

Druckluft-Strahlanlagen · Schleuderrad-Strahlanlagen · Lackieranlagen

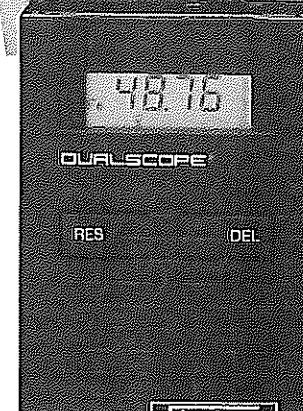
USF Schlick  
Heinrich Schlick GmbH  
Grevener Landstr. 22-24

## Schichtdicke

schnell, präzise, einfach mit

## DUALSCOPE® MPOD

Messung der Dicke von Zink-, Chrom-, Farb-Schichten auf Eisen und allen Isolierschichten auf NE-Metallen wie Aluminium, Kupfer etc.



- Einhandbedienung durch integrierte DUAL-Sonde.
- Einfache, abdeckbare Tastatur garantiert sichere Handhabung.
- Automatische Erkennung des Grundwerkstoffs und Auswahl von magnetinduktiver oder Wirbelstrom-Messmethode.
- Statistische Auswertung.
- Akustisches und optisches Signal.
- RS232 Schnittstelle.



Certified acc. to  
ISO 9001  
Germanischer Lloyd  
Certification

Helmut Fischer GmbH+Co.KG  
Institut für Elektronik u. Messtechnik  
Industriestraße 21  
D-71069 Sindelfingen